



適合加工材料

鋼 (Cr12除外)	鑄鐵	粉末冶金
不鏽鋼	鈦合金	鎳基合金

## 整體金屬陶瓷立銑刀

### 特點與優勢

- \* **環保**  
適合乾切,不需要冷卻液
- \* **高效**  
比鎢鋼銑刀加工效率提升30%以上
- \* **通用**  
HRC65度以內,軟硬通用
- \* **高光**  
能使加工表面達到鏡面效果
- \* **耐磨**  
加工壽命是同等價位鎢鋼銑刀的2倍以上
- \* **便捷**  
表面不需塗層,修磨更方便



金威盛刀具

創新 改變 未來

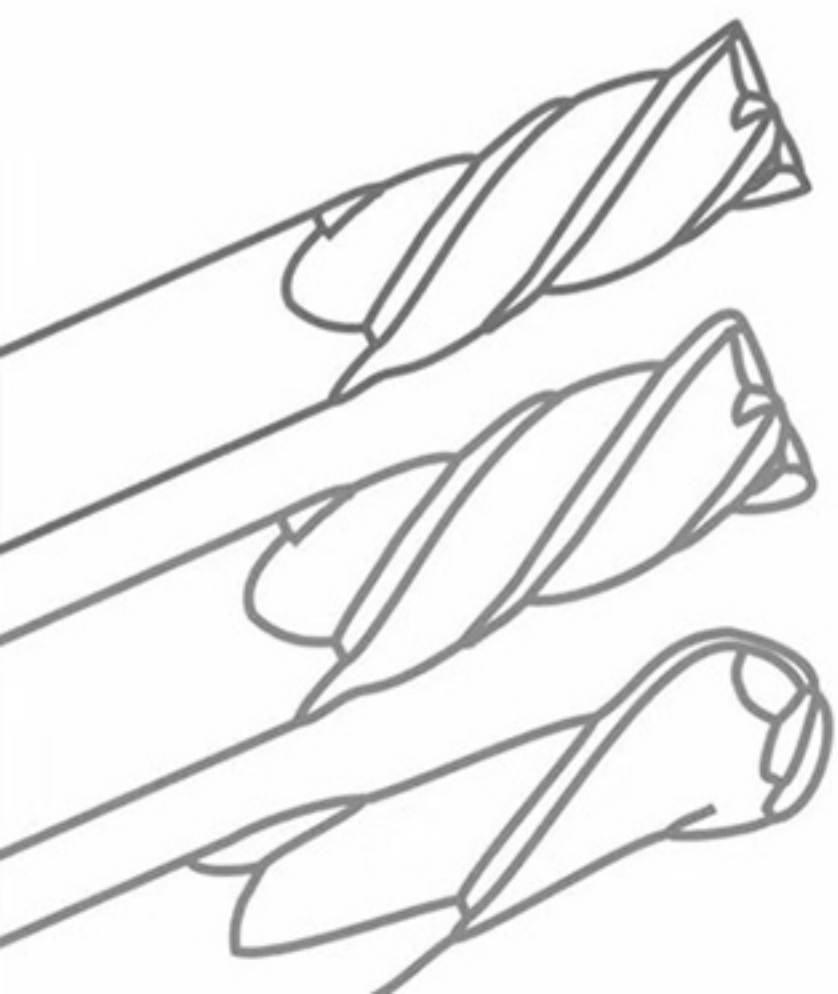


# 整體金屬陶瓷立銑刀

加工材料	鋼 (Cr12除外)	鑄鐵	粉末冶金
	不鏽鋼	鈦合金	鎳基合金
加工硬度	HRC65° 軟硬通用		

## 特點：

1. 耐高溫. 可以乾切, 節約成本更環保
2. 抗氧化, 可實現高速加工, 提高生產效率
3. 超耐磨, 使用範圍廣, 軟硬通用
4. 摩擦係數小, 可實現被加工工件鏡面效果
5. 無需塗層, 方便重複修整使用



- 提高生產效率
- 提升產品質量
- 降低生產產本



### 加工材料

鋼 (Cr12除外)	鑄鐵	粉末冶金
不鏽鋼	鈦合金	鎳基合金

推薦參數 (僅供參考)			
直徑 (mm)	轉速 (n)	進給 (f)	切深 (ap)
3	8000-10000	1000-3000	0.05-0.1
4	7000-10000	1000-3000	0.05-0.1
5	6000-9000	1000-3000	0.05-0.15
6	5000-8000	1000-3000	0.05-0.15
8	4500-7000	1000-3000	0.05-0.2
10	4000-6000	1000-3000	0.05-0.25
12	3500-5500	1000-3000	0.05-0.3

### 加工注意事項

1. 嚴禁使用銑刀直接進行對刀,以防崩缺
2. 下刀時,降低走刀速度,以防崩缺
3. 建議風冷或乾切

### 使用原則

# 高轉速 小餘量

規格	
D1X50X2F	(D4)
D1.5X50X2F	(D4)
D2X50X2F	(D4)
D2.5X50X2F	(D4)
D3X50X7.5X4F	(D4)
D3X50X7.5X4F	
D4X50X10X4F	
D5X50X12.5X4F	
D6X50X15X4F	
D6X60X15X4F	

規格	
D6X70X18X4F	
D8X60X20X4F	
D8X75X24X4F	
D8X100X24X4F	
D10X75X25X4F	
D10X100X30X4F	
D12X75X30X4F	
D12X100X36X4F	
D12X100X50X4F	

\*備註：其他特殊規格可以訂製

### 金威盛商行

Add.: 台中市北屯區東山路一段75號

Tel: 04-2436-1641 Phone: 0931-676797

Email: nastatechstudio@gmail.com

<https://www.nasta-tech.com/>