

因产品不断更新,设计规格如有变更,恕不另行通知;
表列有关数据仅供参考,具体数据以实际产品配备为准。
BECAUSE OUR PRODUCT INNOVATION, THE MODE
SPECIFICATION WILL CHANGE, ALL PRODUCT MODE INDEX
ACCORDING ACTUAL DATE.



NASTA-TECH

NS系列中走丝线切割机床



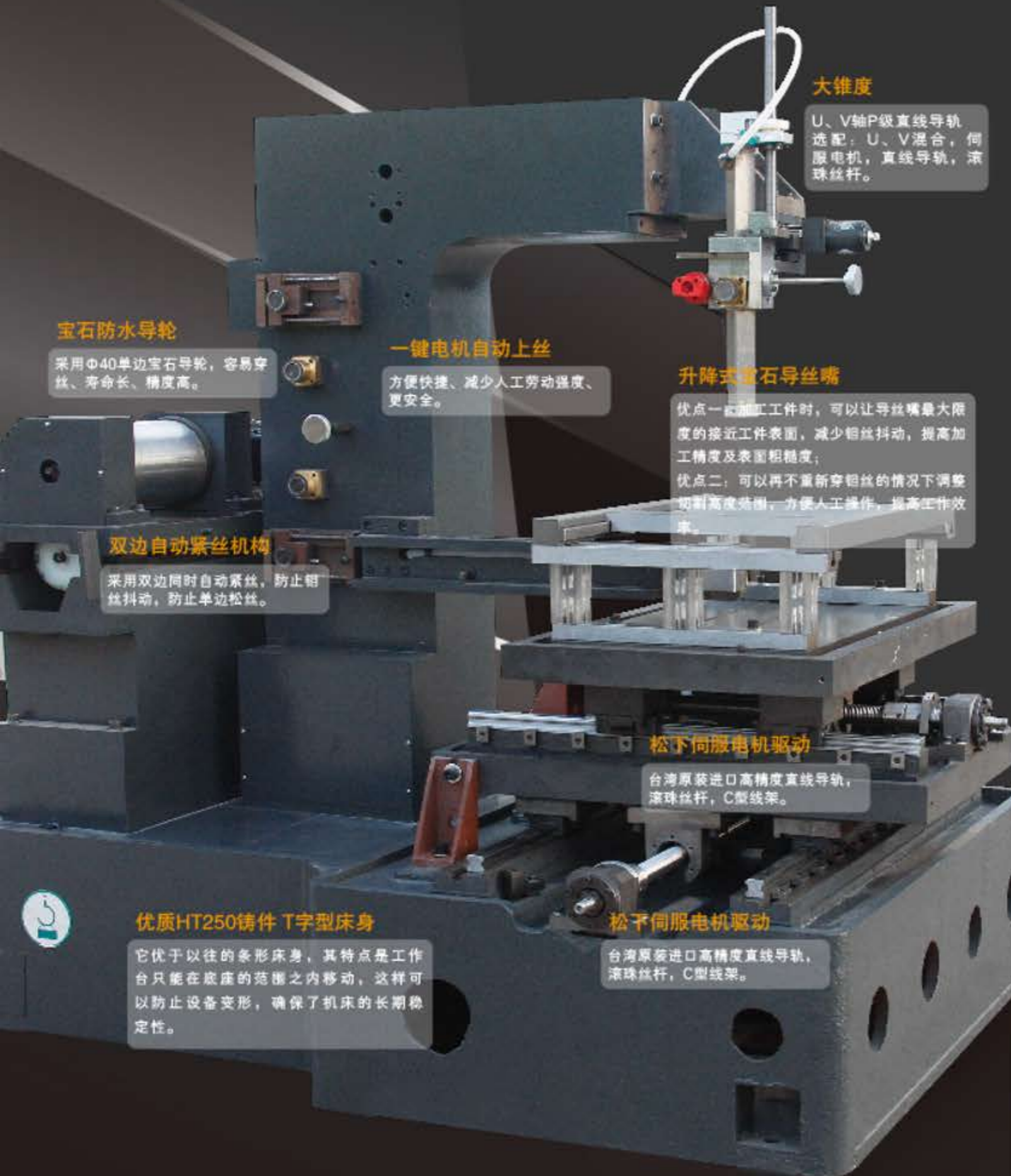
NASTA-TECH

NASTATECH STUDIO CO.

Address.: No.119, Jianjhong St., East Dist.,
Taichung City 406, Taiwan (R.O.C.)
Tel: 04-22801919 Phone: 0931-676797
E-mail: nastatechstudio@gmail.com

NASTA-TECH

NS系列中走丝线切割机床



英国Renishaw
激光干涉仪定位精度检测



原装进口hartford
大型五轴龙门加工中心



日本brother
加工中心、钻孔中心高精度加工



台湾sunny
原装进口大型双头龙门磨床

NS系列中走丝线切割机床 机床控制系统

- ①数控电源采用独特的无电阻电感技术，切割表面更光洁，速度更快。
- ②专家数据库系统。
- ③电柜内部件均采用国内国际一线品牌，确保长期使用的可靠性。
- ④超低功耗无风扇工控计算机，彻底解决了计算机长期使用的高可靠性和高稳定性。
- ⑤控制电柜采用工业级显示器，显示屏幕可90度旋转，方便操作。
- ⑥基于Windows XP平台 AutoCut线切割编程控系统，程序可无限量大，具有螺距补偿和反向间隙补偿等诸多特点。
- ⑦数控电源具有自适应控制回路，超低钼丝损耗回路。



NASTA-TECH

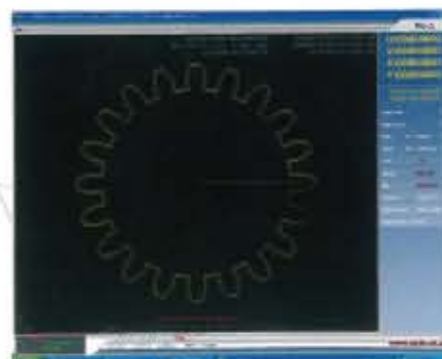
友好的操作界面



傻瓜式软件，图形驱动技术，
无需接触代码，
二维直接绘图‘网络接口或USB图形输入



专业的专家数据库，只需要输入材料、高度、
光洁度要求等条件即可直接生产参数切割

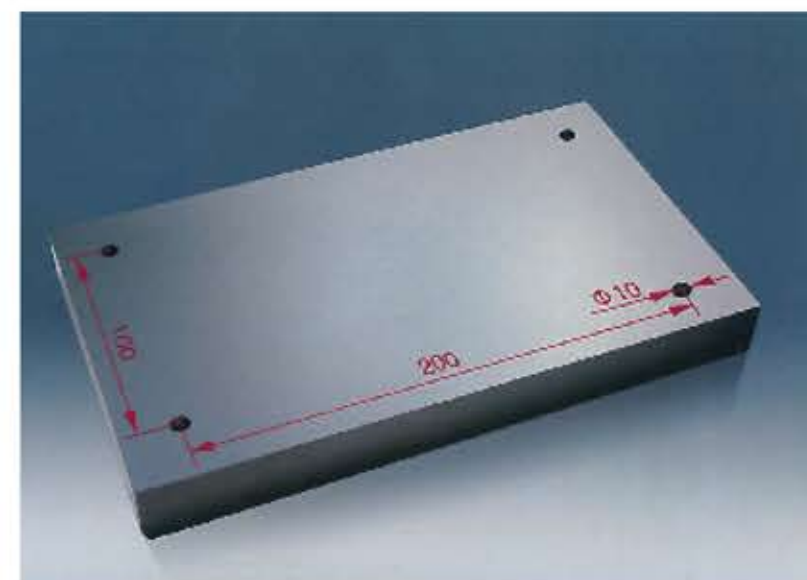
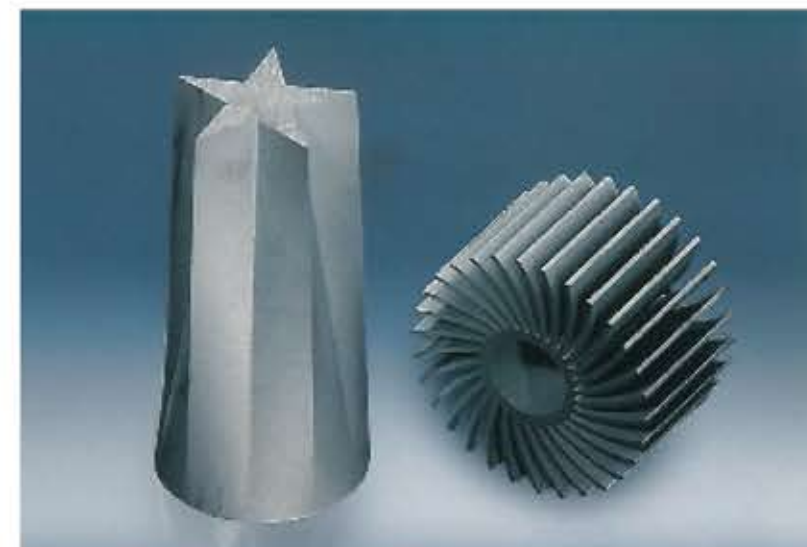


直接进行图形加工，实时显示加工轨迹。

NS系列中走丝线切割机床
机床切割实例

NASTA-TECH

NS系列中走丝线切割机床



■ 型材模

工件高度: 40mm
工件材料: H13
光洁度: 0.9um
精度: 5um

■ 齿轮

工件高度: 30mm
工件材料: SKD11
光洁度: 0.8um

■ 配合件

工件高度: 40mm
工件材料: Cr12
配合单边间隙: 单边4um

■ 上下异形

工件高度: 40mm
工件材料: Cr12
光洁度: 0.9um

■ 八面体

工件高度: 40mm
工件材料: SKD1
光洁度: 0.7um

■ 跳步模

工件高度: 20mm
工件材料: Cr12
步距精度: 14um
孔误差: 9um

NS系列中走丝线切割机床 机床主要技术数据表



步进型



伺服型

NASTA-TECH

| 机床型号 | 单位 | NST32-ST | NST40-ST | NST50-ST | NST63-ST | NST80-ST | NST100-ST | NST120-ST |
|------------|--------|-------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 机床尺寸 | mm | 1680×1200×2300 | 1810×1350×2300 | 2100×1450×2400 | 2300×1600×2400 | 3240×2700×2400 | 3440×2900×2400 | 3840×3100×2400 |
| 机床重量 | kg | 2000 | 2500 | 3000 | 3800 | 5500 | 9000 | 11500 |
| 工作台行程(X/Y) | mm | 400×320 | 500×400 | 630×500 | 800×630 | 1000×800 | 1200×1000 | 1600×1200 |
| U,V行程 | mm | 25 | 25 | 25 | 25 | 35 | 35 | 35 |
| Z轴行程(电动可调) | mm | 300 | 300 | 300 | 400 | 500 | 500 | 500 |
| 最大切削锥度 | °/mm | 6°/80(选配 24°/80) | | | | | | |
| 钼丝直径 | mm | 0.12-2.0 | 0.12-2.0 | 0.12-2.0 | 0.12-2.0 | 0.12-2.0 | 0.12-2.0 | 0.12-2.0 |
| 机床功率 | kw | ≤2.3 | ≤2.3 | ≤3 | ≤3.5 | ≤3.5 | ≤3.5 | ≤3.5 |
| 工作台尺寸 | mm | 660×450 | 720×520 | 880×600 | 1050×650 | 1280×990 | 1490×1200 | 1880×1414 |
| 工作液槽尺寸 | mm | 980×550 | 1180×710 | 1310×795 | 1400×940 | 1580×1150 | 2000×1460 | 2220×1660 |
| 工作台承重 | kg | 500 | 600 | 750 | 800 | 2000 | 2500 | 3000 |
| 过滤精度 | um | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| 水箱容积 | L | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| 驱动方式 | | 日本松下交流伺服电机和驱动 | | | | | | |
| 最佳表面粗糙度 | um | Ra≤0.7 | Ra≤0.7 | Ra≤0.7 | Ra≤0.8 | Ra≤1.0 | Ra≤1.0 | Ra≤1.0 |
| 最大切削厚度 | mm | 300 | 300 | 300 | 300 | 500 | 500 | 500 |
| 最大切削速度 | mm/min | ≥220 | ≥220 | ≥220 | ≥220 | ≥220 | ≥220 | ≥220 |
| 运丝速度 | | 变频调速 | | | | | | |
| 数控系统 | | AutoCut | | | | | | |
| 硬件配置 | | 工业电脑, 32G工业固态硬盘 | | | | | | |
| 通讯接口 | | USB, LAN, RA232 | | | | | | |
| 控制轴数 | | 5轴控制, 4轴联动 | | | | | | |
| 语言 | | 英文, 俄文, 中文, 土耳其文 | | | | | | |
| 尺寸单位 | | 公制, 英制 | | | | | | |
| 电源 | | 380V±10%, 50/60HZ, 2KVA | | | | | | |
| 环境条件 | | 15-30℃(温度)/40-80%(湿度) | | | | | | |

机床部件



台湾上银或PMI精密滚珠丝杠



台湾上银或PMI精密直线导轨



慢走丝的过滤方式



松下交流伺服电机